

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Produto a base de resina nitrocelulose, de fácil aplicação e secagem rápida. Apresenta bom aspecto e brilho. Desenvolvido, também, na versão atóxica totalmente isenta de metais pesados.

USO RECOMENDADO

Desenvolvido para atender às linhas industrial e moveleira, proporcionando proteção e embelezamento como acabamento de móveis e chaparias em geral.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Cores
Brilho/aspecto	Brilhante a Fosco
Sólidos por volume	45 – 50%
Viscosidade	70 – 80" CF4
Peso Específico	0,95 – 1,05 g/cm ³
Diluição	50 – 70% com 10Z040 ou 10Z900
Método de aplicação	Pistola convencional, rolo e trincha
Prazo de validade	12 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
25 °C	30 minutos	2 horas	24 horas	2 horas	24 horas

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Madeira: A madeira a ser aplicada deve ser lixada partindo de lixa grana 180/220 até lixa grana 280/320, deve estar limpa, isenta de sujeiras, poeiras, farpas ou qualquer outra impureza que possa vir a interferir no acabamento final.

APLICAÇÃO

Mistura	Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até completa homogeneização, antes de sua aplicação.	
Relação de mistura	NA	
Vida útil da mistura	NA	
Pistola Airess	Bicos	0,013 – 0,015"
	Pressão do fluido	1800–2200 psi
Pistola convencional	Pistola	JGA 502
	Capa de ar	704
	Bico	FX
Rolo	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Trincha	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
Diluyente	10.Z040 ou 10.Z900 Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15 % em volume.	

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola.

Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um intermediário de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3°C acima do ponto de orvalho.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão.

O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola.

Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um intermediário de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3°C acima do ponto de orvalho.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre sistemas acabamentos/demãos apropriados.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	litros	18 litros
Galão 3,6 litros	litros	3,6 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.