

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento a base de silicone modificado com resistência a temperaturas elevadas.

USO RECOMENDADO

Acabamento destinada para a proteção do aço carbono de chaminés, caldeiras, fornalhas, trocadores de calor e outros equipamentos que operem em altas temperaturas.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Alumínio e grafite (outras cores sob consulta)
Brilho/aspecto	Não aplicável
Sólidos por volume	30 ± 5% (ISO 3233)
Espessura seca	20 a 30 micrometros seco por demão
Rendimento teórico	12 m ² /l na espessura de 25 micrometros
Método de aplicação	Pistola convencional, rolo e trincha
VOC	617,4 g/l
Prazo de validade	12 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	30 minutos	2 horas	72 horas	12 horas	48 horas

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Limpeza com solventes A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos com água doce em alta pressão. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Superfícies com primer Realterm 26 pode ser aplicado sobre primers anticorrosivos recomendados. A superfície do primário deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados. Realterm 26 é adequado para a aplicação sobre superfícies recentemente revestidas com primer silicato de zinco. Superfícies danificadas ou com excesso de produtos de corrosão de zinco devem ser tratadas adequadamente, antes da aplicação do produto.

APLICAÇÃO

Mistura Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da sua aplicação.

Relação de mistura Não se aplica

Vida útil da mistura Não se aplica

Pistola convencional

Pistola	JGA 502 ou similar apropriado
Capa de ar	704
Bico	EX

Rolo Apropriado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

Trincha Apropriado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

Diluyente Realsolv Sintético
Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10 % em volume.

Diluyente de limpeza Realsolv Sintético
Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Universal.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

Recipientes parcialmente cheios podem apresentar pele na superfície e/ou aumento da viscosidade do produto após um período de armazenamento.

O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola. Evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

Não proceder a aplicação quando a umidade relativa do ar exceder 85 %.

Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos pode inibir o processo de secagem.

A resistência máxima é obtida em temperatura contínua acima de 150 °C.

Algumas alterações em pequena escala, referente à cor, serão visíveis quando expostas a altas temperaturas.

A aplicação em excesso pode causar empolamento a altas temperaturas.

Para proteção contra corrosão a temperaturas superiores a 100 °C, o produto deve ser aplicado sobre primer adequado. O produto deve ser aplicado dentro do prazo de repintura do primer utilizado.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão ou exposição em ambientes ácidos

ou alcalinos.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre primers/demãos apropriados.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	18 litros	18 litros
Galão 3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.