

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Primer poliuretano bicomponente de secagem rápida.

**USO RECOMENDADO**

Destinado como primer para superfícies metálicas, fibras e madeira.

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

<b>Cor</b>	Sob consulta
<b>Brilho/aspecto</b>	Fosco
<b>Sólidos por volume</b>	50 ± 5% (ISO 3233)
<b>Espessura seca</b>	40 a 60 micrometros seco por demão
<b>Rendimento teórico</b>	10 m <sup>2</sup> /l na espessura de 50 micrometros
<b>Resistência ao calor seco</b>	Temperaturas até 60 °C
<b>Método de aplicação</b>	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
<b>Prazo de validade</b>	Componente A: 12 meses Componente B: 06 meses

**Tempo de Secagem**

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	1 hora	4 horas	168 horas	4 horas	12 horas

**PREPARO DE SUPERFÍCIE**

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.

A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

<b>Limpeza com solventes</b>	A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos com água doce em alta pressão. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.
<b>Preparação manual ou mecânica</b>	Limpar manual ou mecanicamente até obter, no mínimo, o grau St3 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP3. Áreas que não podem ser preparadas adequadamente devem ser jateadas localmente até obter, no mínimo, o grau Sa2 (ISO 8501-1) ou SSPC-SP6.
<b>Jateamento abrasivo</b>	Proceder jateamento abrasivo até obter o padrão Sa 2½ (ISO 8501-1) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado. Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 a 60 micrometros.

**APLICAÇÃO**

<b>Mistura</b>	Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e, misturar completamente com um misturador mecânico.	
<b>Relação de mistura</b>	2A : 1B em volume	
<b>Vida útil da mistura</b>	5 horas a 25 °C	
<b>Pistola airless</b>	Bicos	0,013 – 0,018"
	Pressão do fluido	1800 – 2200 psi
<b>Pistola convencional</b>	Pistola	JGA 502 ou similar apropriado
	Capa de ar	704
	Bico	EX
<b>Rolo</b>	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
<b>Trincha</b>	Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.	
<b>Diluyente</b>	Realsolv Universal Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10 % em volume.	
<b>Diluyente de limpeza</b>	Realsolv Universal Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Universal.	

**DESEMPENHO NA APLICAÇÃO**

O brilho e o acabamento do produto dependem do método de aplicação. Evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

Superfície preparada através de jateamento abrasivo recomenda-se a aplicação de duas demãos, respeitando-se o intervalo de repintura.

Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um primer de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha.

Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos pode inibir o processo de secagem.

A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento

fosco e num filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre demãos apropriadas.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

### EMBALAGEM

Embalagem	Volume	Parte A		Parte B	
		Embalagem	Volume	Embalagem	Volume
Balde 18 litros	18 litros	18 litros	9 litros	12 litros	
Galão 3,6 litros	3,6 litros	3,6 litros	1,8 litros	2 litros	

### NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.